

操作手冊

和維修資訊

原始說明的翻譯
Fourth Edition
Third Printing
Part No. 145356CT

AWP™ Super Series™

要點

操作機器前，應閱讀、瞭解並遵守這些安全規則和操作說明。只有經過訓練並獲得授權的人員才能操作此機器。應將此手冊當作機器的一部分並永遠與機器一同存放。如有任何疑問，請打電話與 Genie 聯繫。

目錄

頁

安全規則 1
控制器 8
示意圖 9
操作前檢查 10
維護 12
功能測試 15
工作場所檢查 18
操作說明 19
電池充電說明 21
搬運說明 22
後傾操作說明 25
標示 28
規格 32

請與我們聯繫：

網址：http://www.genielift.com
電子郵件：awp.techpub@terex.com

© 1996 Terex Corporation 版權所有

第四版： 第三次印刷，2014 年 6 月

「Genie」和「AWP」是 Terex South Dakota 在美國和許多其他國家的註冊商標。「Super Series」是 Terex South Dakota 的商標。

CE 符合歐盟指令 2006/42/EC
請參閱合規聲明書

使用再生紙印刷 L

在美國印製

安全規則



危險

不遵守本手冊中的說明和安全規則將會導致死亡和嚴重受傷事件。

不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

在繼續下一步之前應知道並瞭解安全規則。

2 始終執行操作前檢查。

3 始終在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

☑ 閱讀、理解並遵守製造商說明和安全規則—安全和操作手冊以及機器標示。

☑ 閱讀、理解並遵守使用者安全規則和工作現場規章。

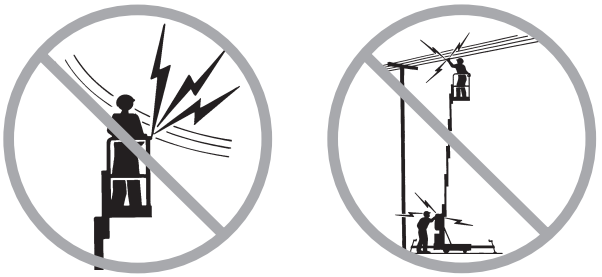
☑ 請閱讀、瞭解和遵守所有適用的政府規章。

☑ 您已得到安全操作機器的適當訓練。

☑ 初次安裝本機器以開始使用時，會安裝透氣孔蓋。請參閱「操作前檢查」章節。

電擊的危險

本機器（即使具備玻璃纖維工作臺選配件）並不絕緣，並且不提供觸電保護。



如果機器接觸到帶電的電線或自身帶電時，請遠離機器。地面或工作臺上的人員禁止觸摸或操作機器，除非帶電的線路已被切斷。

按照適用的政府規章和下表說明，與電源線及裝置保持安全距離。

電壓 相位到相位	最小安全 接近距離 公尺
0 至 300V	禁止觸摸
300V 至 50KV	3.05
50KV 至 200KV	4.60
200KV 至 350KV	6.10
350KV 至 500KV	7.62
500KV 至 750KV	10.67
750KV 至 1000KV	13.72

要考慮到強風或陣風會造成工作臺移動、電線擺動或下垂與移動。

請勿將機器當作焊接的地點。

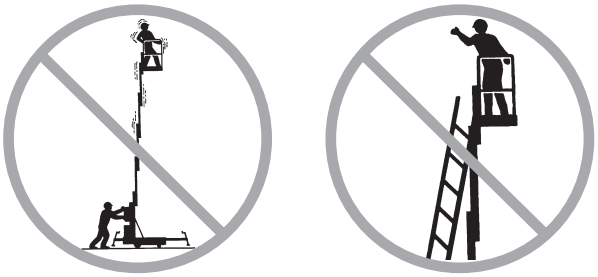
除非使用連接到已接地的交流電路的三相接地延長線，否則請勿操作使用交流電源的機器或直流電池充電器。請勿變造或損壞三相電源接地插座。

傾翻的危險

除非底座為水平狀態，全部四支平衡腳架都已適當安裝，而且水平搖桿牢固地與地板接觸，否則請勿升起工作臺。

當工作臺在使用中或是升起時，請勿調整或移除平衡腳架。

在工作臺升起時請勿移動機器。



請勿將梯子或腳手架放在工作臺內，或靠在機器的任何零件上。

請勿在此機器的任何零件上放置或繫縛懸垂載荷。

除非工具和材料已均勻分布，而且工作臺中的人員可以安全地處理，否則請勿任意搬運它們。

除非機器處於水平狀態，否則請勿升起工作臺。請勿將機器裝設在僅使用水平搖桿則無法達到水平狀態的地面上。





請勿升降固定或懸垂載荷，以避免對機器造成水平或側向力。

請勿將任何物體推出或拉向工作臺。

最大允許
側向力
ANSI / CSA
222 N

最大允許
手動力
CE / AUS
200 N



請勿在靠近陡坡、洞口、突起物、碎屑、不穩定或光滑的表面或其他可能的危險情況下操作機器。

請勿改變或損壞任何可能影響安全性和穩定性的機器元件。

請勿用不同重量或規格的零件更換影響穩定性的關鍵零件。只能使用 Genie 授權的更換零件。

請勿從機器的工作臺側推動 Genie AWP。

在使用堆高車或其他運輸車輛移動機器時，應將工作臺完全降下，將機器關閉，而且不應有任何人員停留在工作臺上。

請勿在移動或活動的表面或者車輛上使用機器。

ANSI / CSA 型號：當風速可能超過 12.5 m/s 時，請不要升起工作臺。如果當工作臺升起後風速超過 12.5 m/s，請降下工作臺，同時不要繼續操作機器。

安全規則

含室外平衡腳架的 CE/AUS 標準底座型號：當風速可能超過 12.5 m/s 時，請不要升起工作臺。如果當工作臺升起後風速超過12.5 m/s，請降下工作臺，同時不要繼續操作機器。

含室內平衡腳架的 CE/AUS 標準底座型號：僅室內使用。當風速可能超過 0 m/s 時，請不要升起工作臺。如果當工作臺升起後風速超過 0 m/s，請降下工作臺，同時不要繼續操作機器。

CE/AUS 窄式或 RT 底座型號：僅室內使用。當風速可能超過0 m/s時，請不要升起工作臺。如果當工作臺升起後風速超過0 m/s，請降下工作臺，同時不要繼續操作機器。





強風或陣風時請勿操作機器。請勿增加工作臺或載荷的表面積。增大暴露在風中的面積將降低機器的穩定性。

工作臺上的人員、裝置和材料不得超過最大工作臺承載量。

最大承載量	
AWP-20S	159 kg
AWP-25S	159 kg
AWP-30S	159 kg
AWP-36S	159 kg
AWP-40S	136 kg
最大佔用率	1 人

墜落的危險



護欄系統提供防止墜落的保護。如果工作臺人員由於工作場地或是使用者規則而必須穿戴個人墜落防護裝備 (PFPE)，則 PFPE 裝備及其使用必須符合 PFPE 製造商的說明以及適用的政府法規。將繩索捆綁在工作臺的固定點上。

請勿在工作臺的護欄上坐、站或爬。任何時候都應當穩定地站在工作臺地板上。

請勿在工作臺仍為升起的狀態下離開。如果發生電源中斷的情況，請由地面人員啟動手動下降閥。

保持工作臺地板上無碎屑。

操作前降下工作臺入口中欄或入口門。





碰撞危險

操作員必須遵守有關人員保護裝備的使用的使用者、工作場所以及政府規則。



檢查工作區，尋找空中障礙物或其他可能的危險。

抓住工作臺護欄時，當心有砸壓的危險。

只有工作臺下方區域沒有人員和障礙物時，才能降下工作臺。

在斜坡上或是靠近斜坡移動機器時，請使用正常判斷力來規劃和控制移動路線。

下降的工作臺底下不要有人員或物品。

不正確使用的危險

除非鑰匙已經拔掉來避免未經許可使用機器的情況發生，否則必須有人負責看管機器。

身體受傷的危險

當液壓油或空氣泄漏時請勿操作機器。液壓油或空氣洩漏可能會穿透和/或燒傷皮膚。

爆炸和起火危險

在危險位置處或可能存在易燃或易爆氣體或微粒的地方，請勿操作機器或給電池充電。

機器損壞的危險

請勿使用已經損壞或有故障的機器。

確保按本手冊和 Genie AWP Super Series 服務手冊中指定的方法進行所有維護操作。

確保所有標示都在適當的位置且清晰易讀。

確保操作手冊、安全手冊和職責手冊完整、易讀，並且儲存在工作臺上的儲存箱中。

在每個工作班次開始之前應徹底執行機器操作前檢查並測試所有功能。對已損壞或有故障的機器應立即加上標誌並停止操作。

請勿將機器當作焊接的地點。

安全規則

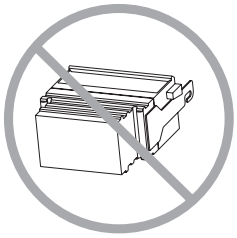
電池和充電器安全 - 直流型號

灼傷的危險

電池含酸性物質。操作電池時始終應穿上防護衣並戴上護目鏡。







避免電池中的酸性物質溢出或碰觸該物質。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。

電池組必須保持垂直的位置。

爆炸的危險



電池能夠釋放出易爆氣體。禁止火花、火焰和點燃的香煙靠近電池。

在通風良好的地方為電池充電。

當充電器開啟時，請勿將充電器的直流輸出電線從電池中拔除。

電擊的危險



只能將充電器連接到已接地的交流電路上。

請勿將電池或充電器暴露在水或雨中。

每次在使用之前，請先檢查是否有損壞的情況。操作前請更換已損壞的元件。

提升時的危險

電池組的重量為 40.8 kg。提升電池組時，請使用適當的人員數量和提升方法。

標示說明

Genie 產品標示使用符號、色標和符號文字，其含義如下：



安全警告標誌 — 用來警示存在潛在的人體受傷的危險。遵守該符號後的所有安全提示資訊，以避免可能出現的人員傷亡。

⚠DANGER

紅色 — 用於提示存在緊急危險情況，如不避免，將會導致人員死亡或重傷。

⚠WARNING

橘色 — 用來提示存在潛在的危險情況，如不避免，可能導致人員死亡或重傷。

⚠CAUTION

黃色，帶有安全警告標誌 — 用來提示存在潛在的危險情形，如不避免，則有可能對人員造成輕度或中度的傷害。

CAUTION

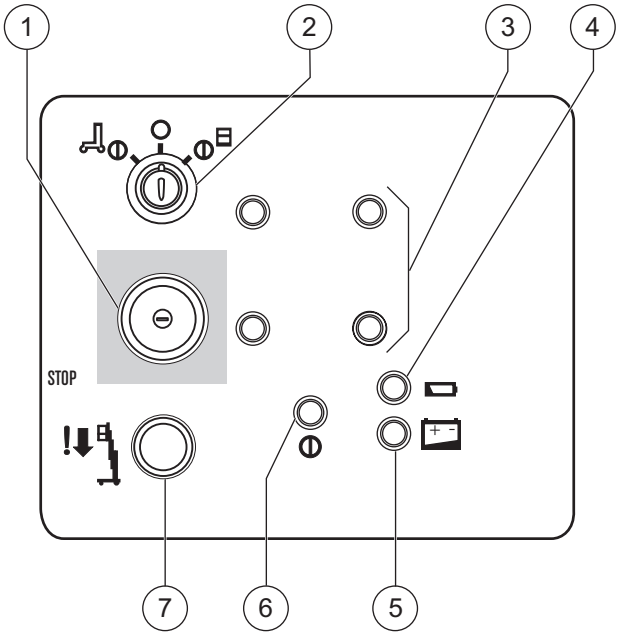
黃色，沒有安全警告標誌 — 用於指示可能發生的危險情況，如不避免，則可能導致財產損失。

NOTICE

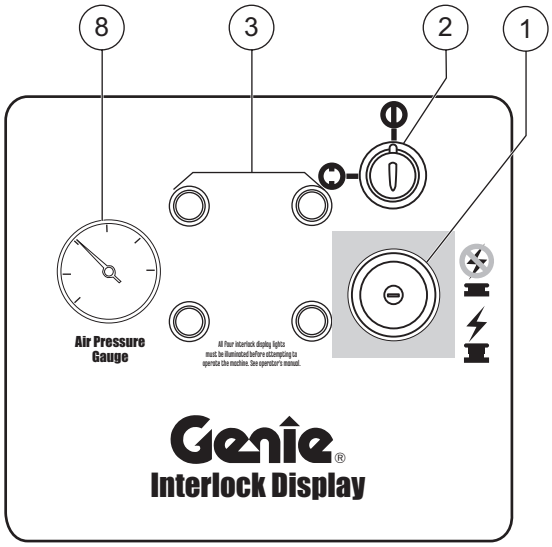
綠色 — 用來指示操作或維護資訊。

控制器

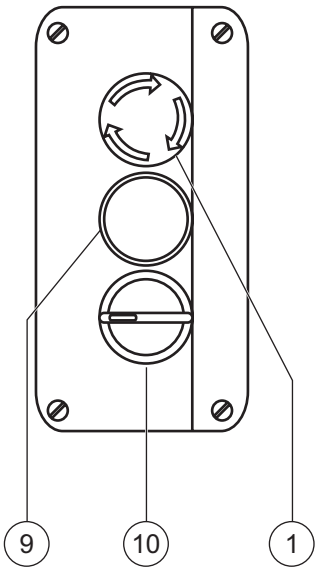
地面控制器 - 交流和直流型號



地面控制器 - 氣動式型號

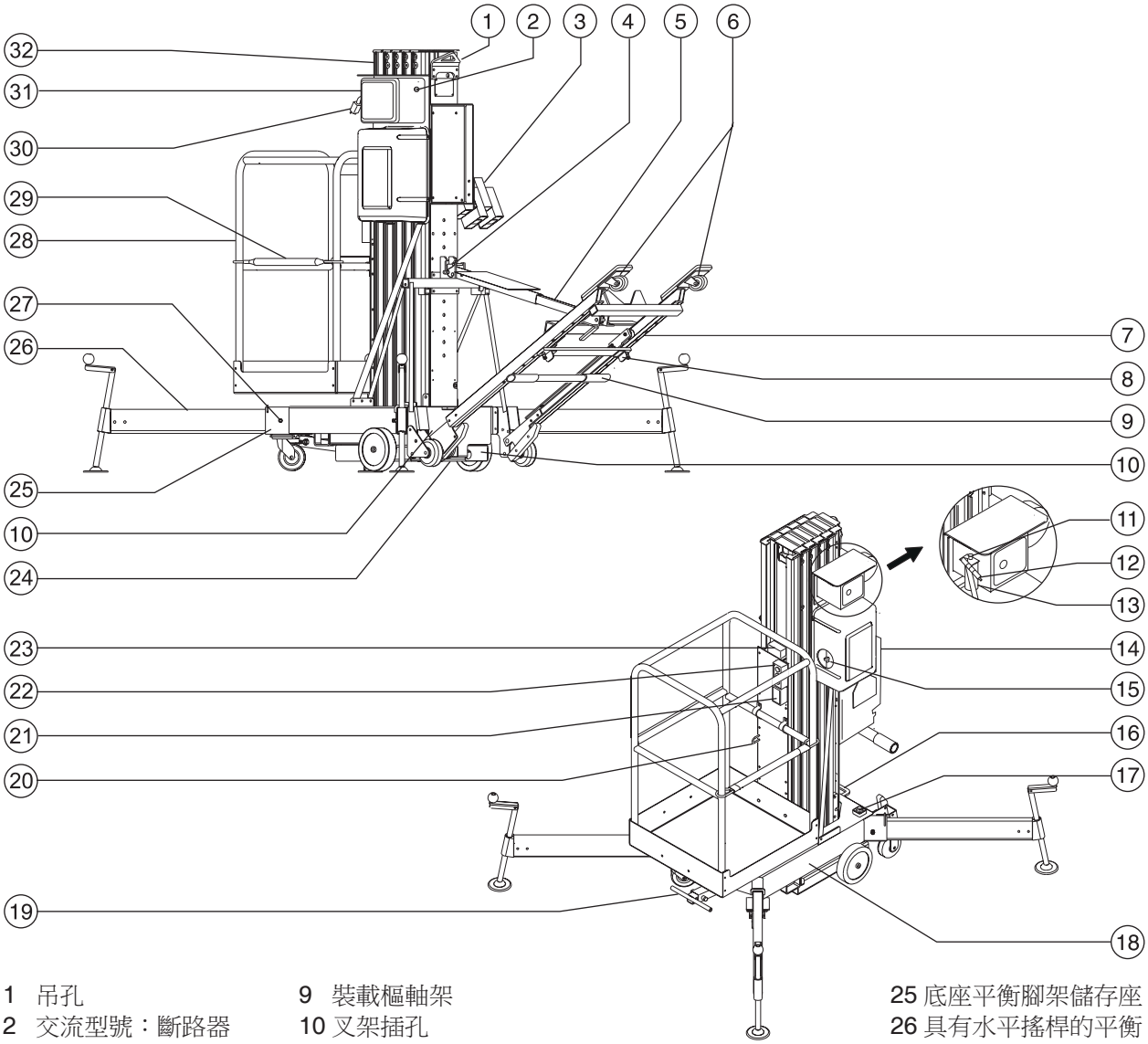


工作臺控制器



1 紅色「緊急停止」按鈕
2 鑰匙開關
3 平衡腳架互鎖顯示燈（四個）
4 電池電壓低指示燈（用於輔助下降）
5 直流型號：電池電壓低指示燈
6 電源燈
7 輔助工作臺下降按鈕
8 氣壓計
9 控制啟動按鈕
10 上升/下降開關

示意圖



1 吊孔
2 交流型號：斷路器
3 平衡腳架存儲座
4 支柱存儲座中的後傾框架緊固銷
5 後傾支柱
6 帶鎖
7 後傾框架
8 止滑桿
9 裝載樞軸架
10 叉架插孔
11 空氣管路潤滑器調節把手
12 機器的供氣
13 空氣管路潤滑器
14 直流型號：電池組（含充電器）
15 液壓動力裝置
16 絞盤點/綑綁點
17 氣泡水平器
18 底座
19 T 型滑動手柄
20 繩索固定點
21 交流電插座
22 工作臺控制器
23 操作手冊儲存箱
24 手動下降閥（在機器底下）
25 底座平衡腳架儲存座
26 具有水平搖桿的平衡腳架
27 平衡腳架鎖定銷
28 工作檯
29 工作檯入口中欄或門
30 交流型號：機器的電源直流型號：工作臺動力
31 地面控制器
32 桅桿

操作前檢查

不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 始終執行操作前檢查。

在繼續下一步之前應知道並瞭解操作前檢查。

3 永遠在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

在操作前進行檢查和例行維護是操作員的職責。

操作前檢查是由操作員在每個工作班次之前進行的目視檢查。檢查的目的是在操作員進行功能測試之前發現機器是否存在明顯問題。

操作前檢查也可用來確定是否需要進行例行的維護程序。操作員僅能執行在此手冊中規定的例行維護項目。

請參考下頁的清單，並檢查每個項目。

如果發現損壞或與出廠狀態不同的任何未經授權的改動，必須標記機器並停止使用。

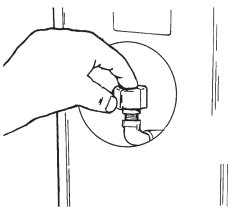
根據製造商的規定，只有合格的維修技術人員才能維修機器。維修結束後，操作員必須-在進入功能測試之前再一次執行操作前檢查。

根據製造商的規定和職責手冊上所列的要求，應由具有資格的維修技術人員進行定期維護檢查。

透氣孔蓋 - 交流與直流型號

如果機器在沒有透氣孔蓋的情況下進行操作，可能會發生機器元件損壞的情形。檢查以確定透氣孔蓋已位於液壓油箱的適當位置。

AWP-36 和 AWP-40：初次安裝使用這些機器時，必須先取出液壓油箱中的管塞，並永久性地以透氣孔蓋取代。



您可以在靠近工作臺控制器的桅桿上用膠帶黏住的信封內找到透氣孔蓋。

操作前檢查

- ❑ 確保安全、職責和操作手冊完整、易讀，並儲存在工作臺上的存放箱中。
- ❑ 確定所有標示清晰易讀且貼於正確的位置。請參閱「標示」一節。
- ❑ 檢查電池液是否泄漏及液位是否適當。請根據需要添加蒸餾水。請參閱「維護」一節。
- ❑ 交流和直流型號：檢查液壓油是否滲漏、油位是否適當。請根據需要加油。請參閱「維護」一節。
- ❑ RT 底座型號：檢查輪胎壓力是否適當。必要時請為輪胎充氣。請參閱「維護」一節。
- ❑ 氣動式型號：檢查空氣管路潤滑器的油位。請參閱「維護」一節。
- ❑ 氣動式型號：檢查油潤滑器容器滴率。視需要調整。請參閱「維護」一節。
- ❑ 氣動式型號：檢查空氣過濾器/調節容器。視需要將水排出。請參閱「維護」一節。

檢查下列元件或區域有無損壞、安裝不當，或零件遺失以及未經授權的修改等情況：

- ❑ 電氣元件、接線和電纜
- ❑ 交流和直流型號：液壓動力裝置、軟管、接頭和汽缸
- ❑ 氣動式型號：空氣動力裝置、空氣管路、接頭和汽缸
- ❑ 工作臺入口中欄或門
- ❑ 順序纜線和滑輪
- ❑ 提升鏈和惰輪
- ❑ 螺母、螺栓和其他固定裝置
- ❑ 主桅桿和配重
- ❑ 透氣孔蓋
- ❑ 平衡腳架、水平搖桿和腳墊
- ❑ 調整滑板襯墊
- ❑ 繩索固定點
- ❑ 腳輪和剎車（如果配備）

檢查整個機器以尋找：

- ❑ 凹痕或損壞
- ❑ 腐蝕或氧化
- ❑ 焊縫或架構元件的裂紋

- ❑ 檢查並清潔電池接點及所有電池電纜的接線。
- ❑ 確保所有架構元件和其他關鍵元件都具備，所有相關緊固件和銷釘均處於適當位置並完全擰緊。

維護

遵守和服從：

- ☑ 操作員僅能執行在此手冊中規定的例行維護項目。
- ☑ 根據製造商的規定和職責手冊上指定的要求，應由合格的維修技術人員完成定期維護檢查。
- ☑ 根據政府規章處理材料。

維護符號示意圖

注 意 在此手冊中使用以下符號以表達說明中的相關含義。維護程序前面出現一個或多個符號時，所表達的意義如下。



表示執行此程序時所需要的工具。



表示執行此程序時需要新的零件。

檢查電池 - 直流型號



電池狀況良好對正常的機器性能和安全操作非常重要。不適當的電解液液位或損壞的電纜及接線可能導致元件損壞和危險情形。

⚠ 警 告 電擊的危險。接觸有電迴路可能導致人員死亡或重傷。請摘掉所有的戒指、手錶和其他飾品。

⚠ 警 告 身體受傷的危險。電池含酸性物質。避免電池中的酸性物質溢出或碰觸該物質。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。

注 意 將電池充滿電以後進行該項測試。

1 穿上防護衣並戴上護目鏡。
2 取下電池通風蓋。
3 檢查電池酸液液位。如果需要，將蒸餾水倒入電池充填管道的底部。切勿添加過量。
4 裝上通風蓋。

檢查液壓油油位

使液壓油維持在適當的油位對機器工作非常重要。如液壓油處於不適當的油位，會對液壓元件造成損壞。透過日常檢查，檢驗員能夠確定液壓油油位的變化，這種變化提示液壓系統可能存在問題。

1 確保工作臺完全降下。

2 檢查液壓油箱側面的油位計。

⊙ 結果：液壓油箱油位應該可以看見是位於油位計的中間。切勿添加過量。

液壓油規格	
液壓油類型	Chevron Rando HD 等效型

檢查輪胎壓力 - RT 底座型號

請務必在所有充氣輪胎中維持適當的壓力。未適當充氣的輪胎可能會影響機械的操作。

1 用氣壓計檢查每個輪胎。請根據需要充氣。輪胎上印有正確的空氣壓力。

檢查空氣管路潤滑器油位 - 氣動式型號

在潤滑器容器中維持適當的油位，對於確保操作安全以及良好機器效能而言至關重要。未能在潤滑器容器中維持適當油位，將導致不安全操作情形並可能損壞元件。

1 確保工作臺完全降下。

2 檢查潤滑器容器中是否維持適當油位。

⊙ 結果：油位必須位於從潤滑器容器頂端算起的 12.7 mm 以內。

3 若要加入油料，請先從潤滑器底座中取出油潤滑器容器，然後注入油料。將容器裝回潤滑器底座。

油料規格	
油品類型	10W 汽車引擎油

維護

檢查油潤滑器容器滴率 - 氣動式型號

在潤滑器容器中維持適當的油滴率，對於確保操作安全以及良好機器效能而言至關重要。未能維持適當的滴率可能導致機器元件損壞。

1 在提升工作臺時，請以目測方式檢查油潤滑器油位計。

⊙ 結果：油位計中可見的最大滴量應該為 1 到 2 滴。

2 若要調整滴率，請將油流量控制閥以順時鐘方向旋轉來減少流量，或以反時鐘方向旋轉來增加流量。

3 重複此程序直到達到適當的油滴率。

檢查空氣過濾器/調節容器 - 氣動式型號

請務必將空氣過濾器/調節容器中的水份排出，以確保氣動馬達具有良好效能並延長使用壽命。容器中有水份存在將會使得氣動馬達效能不彰，若仍持續使用將會造成元件的損壞。

1 檢查空氣過濾器/調節容器中是否有聚積水份。

2 如果您看見有水份存在，請將容器底部的放油塞鬆開，如此水份即可排出。

3 將放油塞旋緊。

定期維護

每季、每年和每兩年請進行一次維護，維護必須由受過此機器維護方面訓練且合格的人員，根據此機器維修手冊中的程序來完成。

閒置時間超過三個月的機器，在重新使用之前，必須接受每季檢驗。

功能測試



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 始終執行操作前檢查。

3 永遠在使用前進行功能測試。

在繼續下一步之前應知道並瞭解功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

功能測試是為了在開始使用機器之前先發現故障而設計。操作員必須遵循逐步說明來測試機器的所有功能。

禁止使用有故障的機器。如果發現故障，必須標記機器並停止使用。機器只能由合格的維修技術人員根據製造商的規定進行維修。

維修結束後，操作員必須在開始使用機器之前，執行操作前檢查和功能測試。

功能測試

功能測試

架設

1 將機器放到剛好位於所需作業區域下的堅固地面上。

2 連接至適當的動力：
直流型號：連接至電池組。
交流型號：連接至接地的 15A 交流電源。使用 3.3 mm² 三相接地延長線，長度不要超過 13 m。
氣動式型號：連接空氣管線。

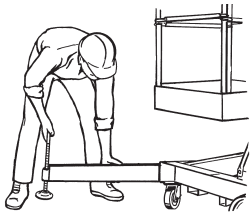
3 插入鑰匙並轉至工作臺控制器。

4 將位於地面控制器上的紅色「緊急停止」按鈕拉出至 ON（開）的位置。

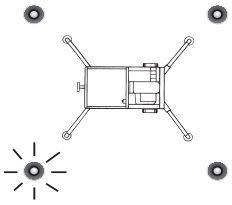
5 轉動以鬆開位於地面控制器上的紅色「緊急停止」按鈕。

⊙ 結果：交流和直流型號：電源燈應該會亮起。
氣動型號：氣壓計的讀數應該為 5.5 - 7.8 bar。

6 選取一個平衡腳架並將它滑至底部插座，直到平衡腳架鎖定銷卡入定位。調整平衡腳架以使機器處於水平狀態，然後將底座腳輪從地面略微升起。僅使用平衡腳架來調平機器。

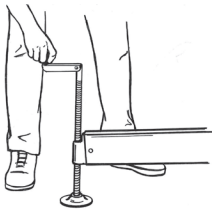


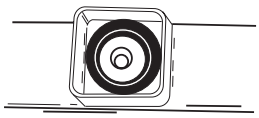
7 檢查地面控制器的互鎖顯示燈。確認對應的燈已亮起。



8 對每個剩餘的平衡腳架重複此程序。

9 使用氣泡水平器並調整水平搖桿直到機器底座呈現水平為止。





測試緊急停止

10 按下地面控制器上的紅色「緊急停止」按鈕至 OFF（關）的位置。

11 按下並按住控制啟動按鈕，並依照希望的移動方向旋轉上升/下降開關。

⊙ 結果：上升/下降功能應當不能執行。

12 按下工作臺控制器上的紅色「緊急停止」按鈕至 OFF（關）的位置。

13 將位於地面控制器上的紅色「緊急停止」按鈕拉出至 ON（開）的位置。

14 按下並按住控制啟動按鈕，並依照希望的移動方向旋轉上升/下降開關。

⊙ 結果：上升/下降功能應當不能執行。

測試平衡腳架互鎖

15 轉動以鬆開位於地面控制器上的紅色「緊急停止」按鈕。

⊙ 結果：上升/下降功能應當能夠執行。

16 旋開水平搖桿，直到對應的互鎖顯示燈熄滅為止。

⊙ 結果：上升功能應當不能執行。

17 將水平搖桿回復先前的設定，然後檢查氣泡水平器。

18 對每個平衡腳架重複此步驟。

測試輔助工作臺下降 - 交流與直流型號

19 略微升起工作臺。

20 從機器上斷開動力。

21 將鑰匙開關轉動至地面控制器。

22 按下位於地面控制器的輔助工作臺下降按鈕。

⊙ 結果：工作臺應該下降。

23 將動力連接至機器上。

24 將鑰匙開關轉動至工作臺控制器。

25 略微升起工作臺。

26 從機器上斷開動力。

27 按下控制啟動按鈕，並向下旋轉上升/下降開關。

⊙ 結果：工作臺應該下降。

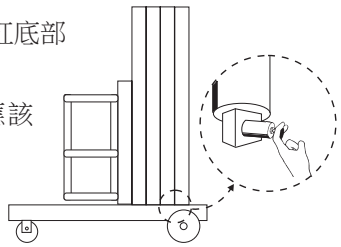
28 將動力連接至機器上。

測試手動下降功能

29 略微升起工作臺。

30 啟動位於液壓汽缸底部的手動下降閥。

⊙ 結果：工作臺應該下降。



工作場所檢查



不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 始終執行操作前檢查。

3 始終在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

在繼續下一步之前瞭解並領悟工作場所檢查。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

工作場所檢查有助於操作員確定工作場所是否適合於安全操作機器。將機器移動到工作場所之前，操作員應首先進行此項工作。

操作員的職責是閱讀並牢記工作場所的危險事項，然後在移動、安裝和操作機器時注意並避免這些危險。

工作場所檢查

當心和避免下列危險情況：

- 陡坡或洞穴
- 突起物、地面障礙物或碎屑
- 超出機器水平調整功能坡度
- 不穩定或光滑的表面
- 空中障礙物和高壓導線
- 危險位置
- 不足以承受機器所施加全部負載力的表面支撐物
- 風和天氣狀況
- 未授權人員的出現
- 其他可能出現的不安全情況

操作說明

不得進行操作，除非：

☑ 您已瞭解並掌握本操作手冊中的機器安全操作規則。

1 避免出現危險情況。

2 始終執行操作前檢查。

3 始終在使用前進行功能測試。

4 檢查工作場所。

5 僅根據機器的設計意圖使用機器。

基本原則

「操作說明」一節為機器操作的各個方面提供了具體說明。操作者有責任遵循操作手冊、安全手冊及職責手冊上的所有安全規則和說明。

除了將人員及其工具和材料提升到空中工作場所外，將此機器另做它用是不安全和危險的。

如果在同一工作班次的不同時間內，有一位以上的操作員使用同一台機器，那麼他們必須都遵循操作手冊上的安全規則和指導。這意味著每一位新的操作員在使用機器以前，都應該進行操作前檢查、功能測試和工作場所檢查。

架設

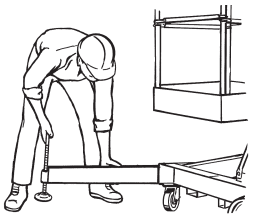
1 將機器放到剛好位於所需作業區域下的堅固地面上。

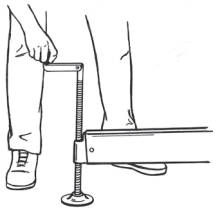
2 連接至適當的動力：
直流型號：連接至電池組。
交流型號：連接至接地的 15A 交流電源。使用 3.3 mm^2 三相接地延長線，長度不要超過 13 m。
氣動式型號：連接空氣管線。

3 插入鑰匙並轉至工作臺控制器。

4 將位於地面控制器上的紅色「緊急停止」按鈕拉出，並轉動鬆開位於工作臺控制器上的紅色「緊急停止」按鈕。確保電源燈已亮起，或者氣壓計的讀數為 5.5 - 7.8 bar。

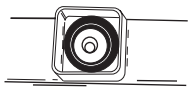
5 安裝平衡腳架，調整機器使之水平並將底座腳輪從地面略微升起。





6 確定地面控制器上的四個互鎖顯示燈全部為亮，而全部四支平衡腳架已與地面緊密接觸。

7 使用氣泡水平器來確保機器處於水平狀態。



注意：如果需要進行調整，請再次檢查氣泡水平器以及互鎖顯示器以確保機器處於水平狀態，而且全部四個互鎖顯示燈皆已亮起。

操作說明

緊急停止

按下工作臺控制器或地面控制器上的紅色「緊急停止」按鈕以停止上升功能。

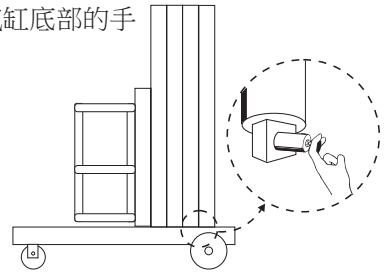
工作臺的升起和降低

1 將位於地面控制器上的紅色「緊急停止」按鈕拉出至 ON（開）的位置。轉動以鬆開位於地面控制器上的紅色「緊急停止」按鈕。

2 按下控制啟動按鈕，並依照希望的移動方向旋轉上升/下降開關。

手動操作下降

1 啟動位於液壓汽缸底部的手動下降閥。



輔助工作臺下降 - 交流與直流型號

1 將鑰匙開關轉動至地面控制器。將紅色「緊急停止」按鈕拉出至 ON（開）的位置。

2 啟動位於地面控制器的輔助工作臺下降按鈕。

墜落防護

操作此機器時不需要穿戴個人墜落防護裝備 (PFPE)。如果由於工作場地或是使用者規則而需要穿戴 PFPE，則適用下列情況：

所有 PFPE 必須符合適用的政府規章，而且必須按照製造商的說明進行檢驗與使用。

每次使用後

1 選擇一個安全儲存位置，必須是堅固的水平地面，不受天氣影響，沒有障礙物並避開交通繁忙的地方。

2 使用腳輪剎車（如果配備）或鎖定車輪，以防止機器滾動。

3 拔掉鑰匙，以避免未經授權的使用。

4 直流型號：將電池重新充電。

電池充電說明



電池和充電器說明

遵守和服從：

- ☑ 請勿使用外部充電器或升壓電池。
- ☑ 在通風良好的地方為電池充電。
- ☑ 使用充電器上指示的正確交流輸入電壓進行充電。
- ☑ 僅使用 Genie 認可的電池和充電器。

為電池充電

1 打開電池組的蓋子，將電池取出。

2 取下電池通風蓋並檢查電池酸液液位。如有必要，僅加足夠的蒸餾水，蓋住極板即可。充電過程前切勿填加過量。

3 放回電池通風蓋。

4 確定直流輸出電源線已適當地與電池連接。黑色的部份與負極連接，紅色的部份與正極連接。

5 將電池充電器連接到已接地的交流電路上。

6 電池充滿時，充電器會自動關閉。

7 充電結束時檢查電池液液位。補充蒸餾水至加液管的底部。切勿添加過量。

乾電池填充和充電說明

1 取下電池通風蓋並從電池通風口上永久性地拆下塑膠密封。

2 將電池酸液（電解液）加注到每個單元直到液位能夠蓋過極板。

在電池充電週期結束以前請勿加注到最高液位。加液過量可導致電池酸液在充電時溢出。用小蘇打與水中和溢出的電池酸性物質。

3 裝上電池通風蓋。

4 為電池充電。

5 當完成充電週期後，檢查電池酸液液位。補充蒸餾水至加液管的底部。切勿添加過量。

搬運說明



搬運說明

遵守和服從：

- ☑ 確定運輸車輛承載量以及載入面足以支撐機器的重量。請參閱序號標籤以瞭解機器的重量。有些小貨車的尾門強度不足以支撐機器的重量，因而需要補強。
- ☑ 除非確定運輸車輛已停放於水平面，否則請勿將機器放置於運輸車輛上。
- ☑ 載入機器後，運輸車輛必須確保穩固以防止滾動。
- ☑ 必須將機器牢固的固定在運輸車輛。確保鏈條或皮帶具有足夠負載強度。
- ☑ 確定後傾框架上的兩個腳輪都已鎖上。
- ☑ 在運輸時請勿將機器置於後傾框架上。

提升說明

裝載與卸載機器所需的人數要視許多因素而定，包括（但不限於）：

- 相關人員的身體條件、力氣、是否有殘疾或先前有受傷
- 機器必須移動的垂直和水平距離
- 將要裝載或卸載機器的次數
- 相關人員站立的位置、姿勢與握法
- 使用的提升方法
- 執行活動之位置的場地狀況與氣候（即易滑、結冰、下雨）

必須使用適當的人員數量和提升方法以避免身體受傷。

運輸裝載

1 完全降下工作臺。

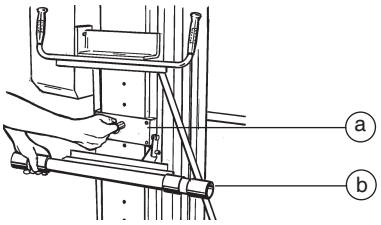
2 按下紅色「緊急停止」按鈕，並將鑰匙轉至 OFF（關）的位置，然後將鑰匙取下。

3 將平衡腳架從底座中取下，並放置在存儲座中。

4 直流型號：拔除電池纜線並取下電池組。

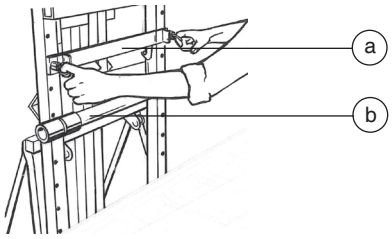
5 全面檢查機器，以防止有鬆動或未固定的東西。

6 將止滑桿滑至頂端的鎖定位置。



a 止滑桿
b 裝載樞軸

不含後傾框架的所有型號

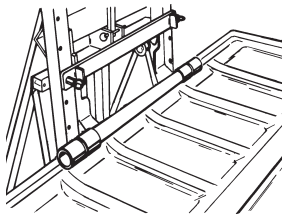


a 止滑桿
b 裝載樞軸

包含後傾框架的所有型號

7 將裝載樞軸鉤掛在止滑桿上。

8 將機器靠在裝載面。將止滑桿降下並鎖定至裝載面上方的最低鎖定銷位置。



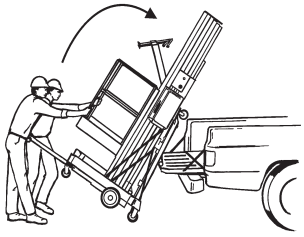
9 包含後傾框架的所有型號：

確定兩個止滑桿鎖定銷皆已完全鎖定。

確定兩個後傾框架的旋轉腳輪都已鎖上。

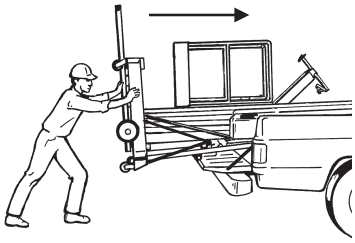
10 將 T 型手柄滑出，直到鎖定銷卡入定位。

11 將 T 型手柄提起，使裝載面上的機器傾斜。使用適當的人員數量和提升方法。



12 小心地將機器推入運輸位置。

13 將 T 型滑動手柄返回到收起狀態。



14 將機器底座和主桅桿固定到運輸車輛上。請參閱下一頁的〈固定機器〉。

15 以相反程序進行則可卸載機器。

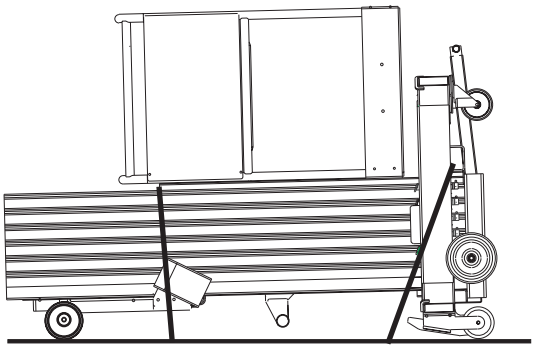
搬運說明

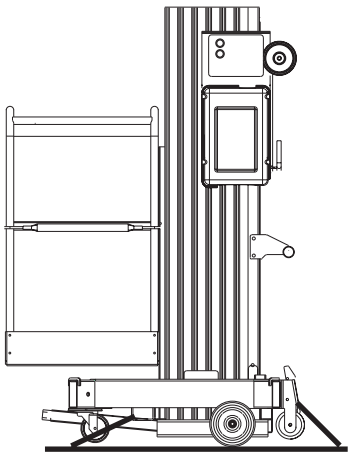
固定機器

確保鏈條或皮帶具有足夠負載強度。

最少使用 2 個鏈條。

調整吊具以避免損壞鏈條。





利用絞盤將機器升至平板卡車

1 完全降下工作臺。

2 按下紅色「緊急停止」按鈕，並將鑰匙轉至 OFF（關）的位置，然後將鑰匙取下。

3 將平衡腳架從底座中取下，並放置在存儲座中。

4 全面檢查機器，以防止有鬆動或未固定的東西。

5 將纜繩連接至靠近底座後部的絞盤點。

6 小心地利用絞盤將機器升至卡車上。

7 將機器底座固定在運輸車輛上。請參閱〈固定機器〉。

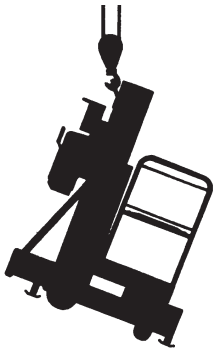
利用吊車來負載機器

使用後主桅桿上安裝的吊孔。

在您使用吊車來提升機器之前，必須先取下電池組。請先斷開電池塞，然後再取下電池組。

請確定已檢查機器並移除任何鬆開或是未固定的東西。

始終將提升鉤通過吊孔，以讓提升鉤的指向離開機器。



後傾操作說明

後傾操作說明

觀察和服從：

- ☑ 必須插入定位銷以避免裝入彈簧式後傾框架掉落。
- ☑ 除非區域中沒有人員和障礙物，否則請勿將機器後傾。
- ☑ 在提升或降低後傾框架時，請勿站立於後傾框架的後面或底下。

提升說明

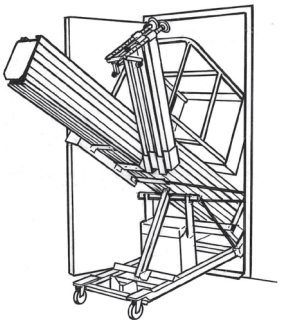
裝載與卸載機器所需的人數要視許多因素而定，包括（但不限於）：

- 相關人員的身體條件、力氣、是否有殘疾或先前有受傷
- 機器必須移動的垂直和水平距離
- 將要裝載或卸載機器的次數
- 相關人員站立的位置、姿勢與握法
- 使用的提升方法
- 執行活動之位置的場地狀況與氣候（即易滑、結冰、下雨）

必須使用適當的人員數量和提升方法以避免身體受傷。

後傾框架

Genie AWP Super Series 有一個後傾框架，可以讓機器通過標準入口。後傾框架為標準底座 AWP-36S 和 40S 型號的標準設備，亦為標準底座 AWP-15S、20S、25S 和 30S 型號的選購設備。窄式底座機器或粗糙底座機器都沒有後傾框架。



後傾操作說明

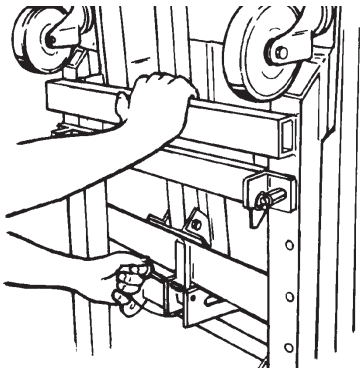
降下後傾組件

1 確定機器後面以及後傾框架底下的區域沒有人員和障礙物。

2 完全降下工作臺。

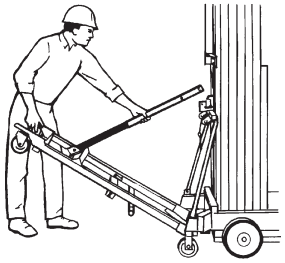
3 將平衡腳架從底座中取下，並放置在存儲座中。

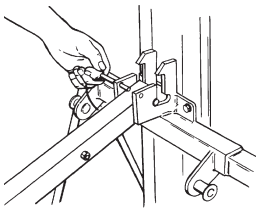
後傾框架是彈簧式的，當取出定位銷時會立即向外掉落。抓握後傾框架時保持平穩，然後取出定位銷。



4 降低後傾框架，然後將後傾支柱推入支柱存儲座。

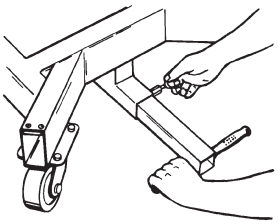
5 將定位銷插入支柱存儲座。



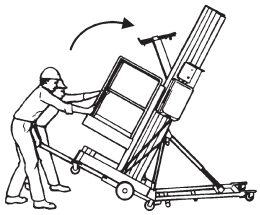


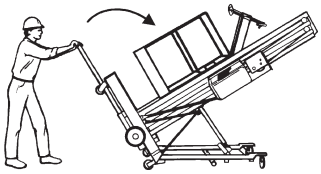
將機器後傾

1 將 T 型手柄滑出，直到鎖定銷卡入定位。



2 在 T 型手柄處於中傾位置的情形下提升機器 - 後傾框架上的腳輪與地面接觸，並且機器由延伸的後傾支柱進行支撐。使用適當的人員數量和提升方法。





3 繼續提升直到可伸縮後傾支柱完全壓縮為止。

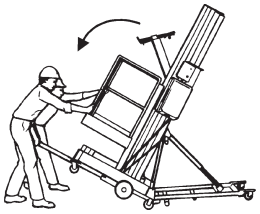
4 將 T 型滑動手柄返回到收起狀態。

使機器返回直立位置

1 確定機器底座以及 T 型手柄底下的區域沒有人員和障礙物。

2 將 T 型手柄滑出，直到鎖定銷卡入定位。

3 小心地下拉 T 型手柄直到機器處於中間傾斜位置。

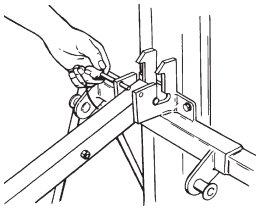


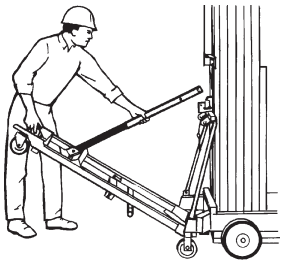
4 利用 T 型手柄將機器降下直到底座腳輪與地面接觸。使用適當的人員數量和提升方法。

5 將 T 型滑動手柄返回到收起狀態。

收起後傾組件

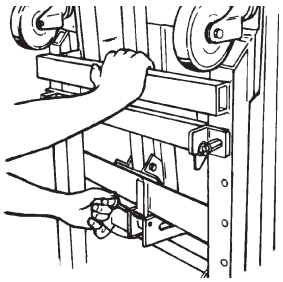
1 取下定位銷。





2 牢固地抓握後傾框架，然後將後傾支柱從支柱存儲座中取出。

3 抬起後傾框架，當它相對於彈簧處於垂直位置時，以定位銷固定。



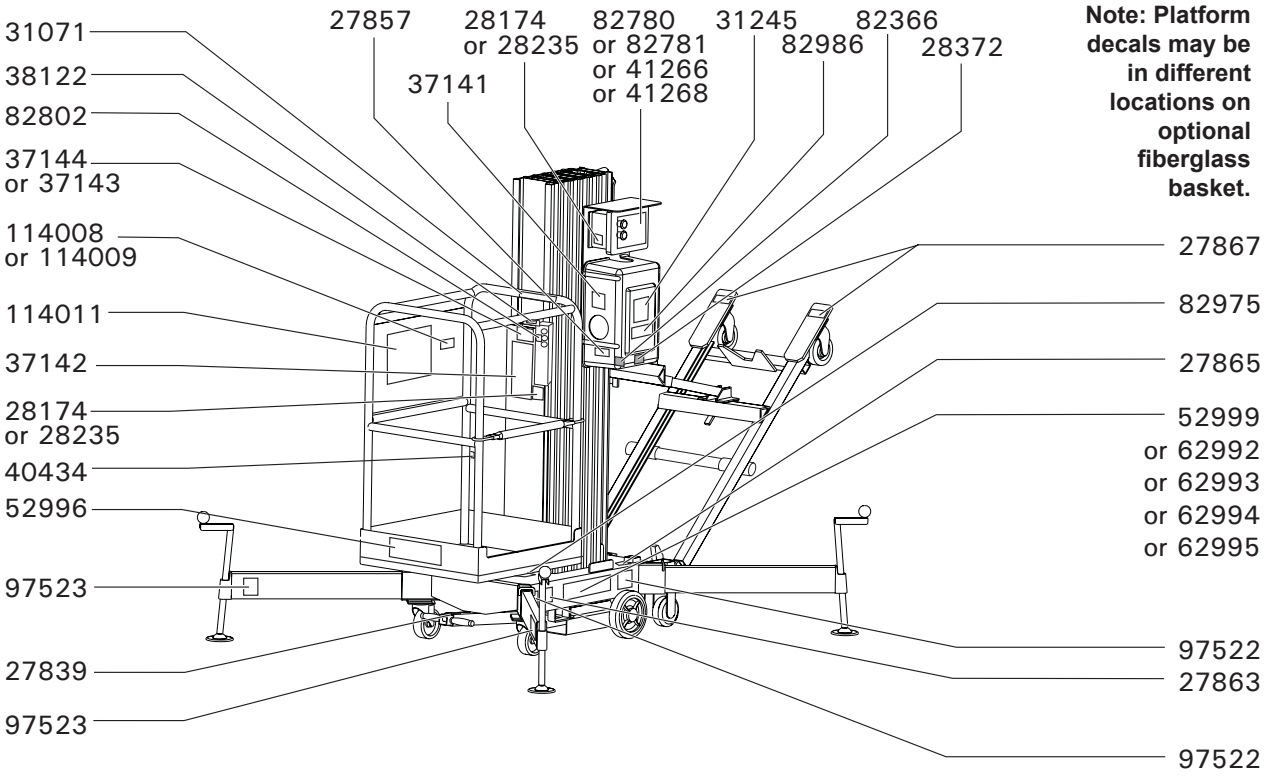
標示

檢驗包含文字的標示

確定機器上的標示是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標籤皆清晰易讀且貼於正確的位置。

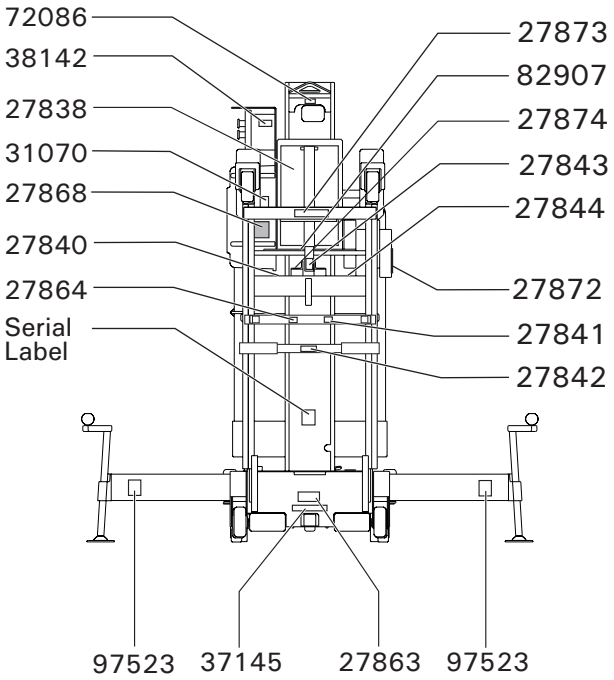
Part No.	Description	Quantity
27838	Warning - Tilt-back Hazards/Instructions	1
27839	Label - Sliding T-handle	1
27840	Label - Retaining Pin	1
27841	Label - Stop Bracket	1
27842	Label - Loading Pivot	1
27843	Label - Tilt-back Strut	1
27844	Label - Strut Socket	1
27857	Caution - Pipe Plug	1
27863	Warning - Collision Hazard	3
27864	Notice - Lower Stop Bracket Before . . .	1
27865	Label - Bubble Level	1
27867	Label - Swivel Lock	1
27868	Danger - Relief Valve	1
27872	Danger - Tip-over Hazard, Outriggers	1
27873	Notice - Maintain Firm Grasp	1
27874	Label - Insert Retaining Pin	1
28174	Label - Power to Platform, 230V	2
28235	Label - Power to Platform, 115V	2
28372	Caution - Quick Disconnect	1
31070	Danger - Tip-over Hazard, Moving	1
31071	Warning - Failure to Read	1
31245	Warning - Collision Hazard	1
37141	Notice - Manual Lowering Instructions	1
37142	Notice - Operating Instructions	1
37143	Notice - Max Capacity 300 lbs / 136 kg AWP-40S	1
37144	Notice - Max Capacity 350 lbs / 159 kg AWP-20S, 25S, 30S, 36S	1
37145	Label - Manual Lowering Valve	1
38122	Label - Manual Storage Container	1
38142	Label - Circuit Breaker, AC models	1
40434	Label - Lanyard Anchorage Point	1
41266	Label - Interlock Display, Air Models, Standard Base	1
41268	Label - Interlock Display, Air Models, Narrow Base and Rough Terrain Base	1
52996	Cosmetic - Genie Logo	1
52999	Cosmetic - AWP-20S	2
62992	Cosmetic - AWP-25S	2
62993	Cosmetic - AWP-30S	2
62994	Cosmetic - AWP-36S	2
62995	Cosmetic - AWP-40S	2
72086	Label - Lifting Eye	1
82366	Label - Chevron Rando	1
82780	Label - Interlock Display	1
82781	Label - Interlock Display	1
82802	Label - Function Enable	1
82907	Danger - Battery Charger Safety	1
82975	Danger - Collision Hazard	1
82986	Danger - Electrocution Hazard	1
97522	Label - Wheel Load	4
97523	Label - Outrigger Load	4
114008	Notice - Max Side Force 50 lbs / 222 N, ANSI/CSA	1
114009	Notice - Max Manual Force 45 lbs / 200 N, AUS	1
114011	Danger - General Safety	1

標籤

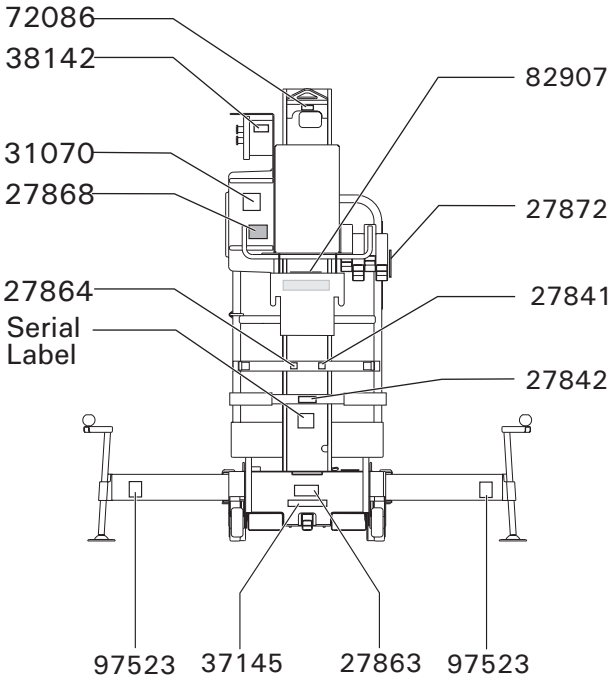


Note: Platform decals may be in different locations on optional fiberglass basket.

Models with Tilt-back Frame



Models without Tilt-back Frame



標籤

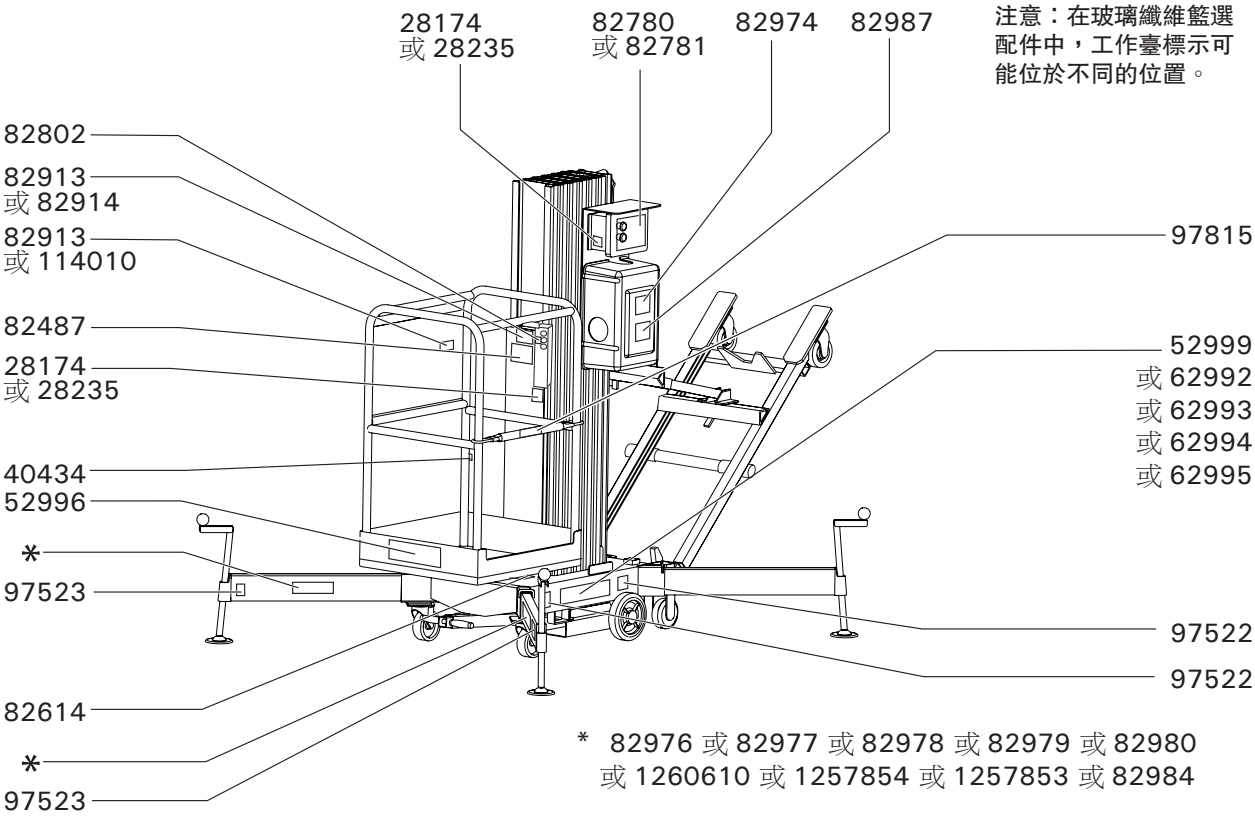
檢驗包含符號的標示

確定機器上的標示是否有文字或符號。使用適當的檢驗來驗證所有標示皆清晰易讀且貼於正確的位置。

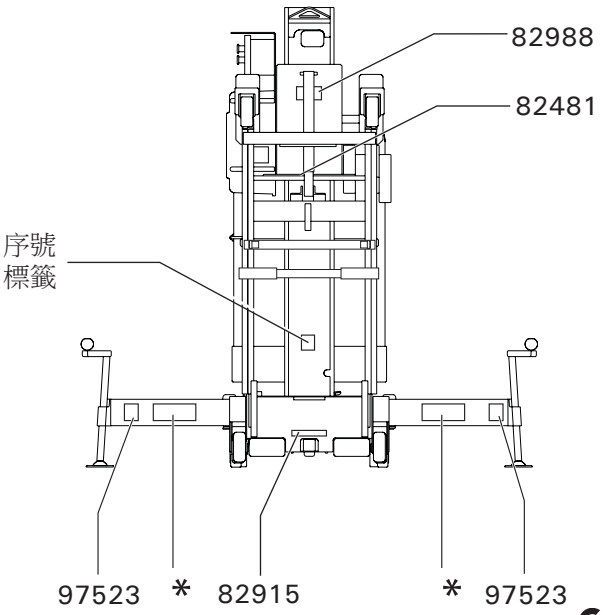
零件號	說明	數量
28174	標籤 - 動力至工作臺，230V	2
28235	標示 - 動力至工作臺，115V	2
40434	標籤 - 牽索固定點	1
52996	裝飾物 - Genie 標誌	1
52999	裝飾物 - AWP-20S	2
62992	裝飾物 - AWP-25S	2
62993	裝飾物 - AWP-30S	2
62994	裝飾物 - AWP-36S	2
62995	裝飾物 - AWP-40S	2
82481	危險 - 電池充電器安全	1
82487	標籤 - 閱讀手冊	1
82614	小心 - 碰撞危險	1
82780	標籤 - 互鎖顯示	1
82781	標籤 - 互鎖顯示	1
82802	標籤 - 功能啟用	1
82913	危險 - 最大承載重量，159 kg AWP-20S、25S、30S、36S	1
82914	危險 - 最大承載重量，136 kg AWP-40S	1
82915	標籤 - 手動下降閥	1
82916	危險 - 最大手動操作力量 200 N，CE	1

零件號	說明	數量
82973	警告 - 插入插銷	1
82974	警告 - 碰撞的危險	1
82976	危險 - 風速，51 cm 平衡腳架	4
82977	危險 - 風速，66 cm 平衡腳架	4
82978	危險 - 風速，77 cm 平衡腳架	4
82979	危險 - 風速，91 cm 平衡腳架	4
82980	危險 - 風速，1.02 m 平衡腳架	4
82984	危險 - 風速，2.16 m 平衡腳架	4
82987	危險 - 電擊的危險	1
82988	標籤 - 閱讀手冊，後傾框架	1
97522	標籤 - 車輪負載	4
97523	標籤 - 平衡腳架載重	4
97815	標籤 - 下方中護欄	1
114010	危險 - 最大側向力 222 N，ANSI	1
1257853	危險 - 風速，1.91 m 平衡腳架	4
1257854	危險 - 風速，1.52 m 平衡腳架	4
1260610	危險 - 風速，1.17 m 平衡腳架	4

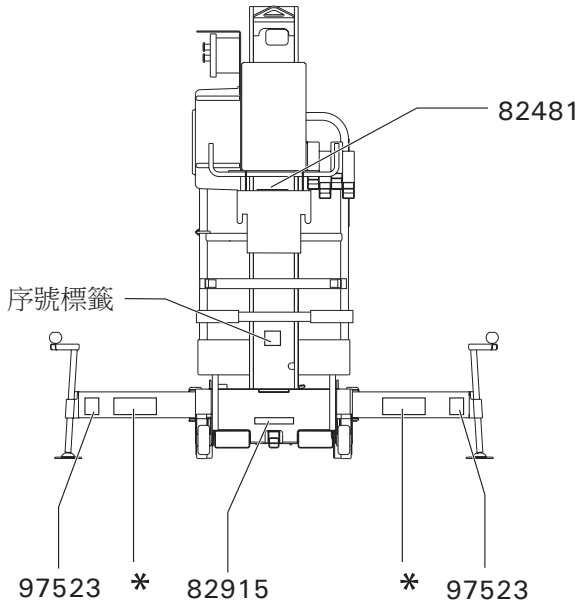
標籤



包含後傾框架的型號



不包含後傾框架的型號



規格

機器規格說明	
工作時的最大高度	
AWP-20S	8.0 m
AWP-25S	9.4 m
AWP-30S	10.8 m
AWP-36S	12.9 m
AWP-40S	4.1 m
工作臺最大高度	
AWP-20S	6.1 m
AWP-25S	7.6 m
AWP-30S	9.0 m
AWP-36S	11.1 m
AWP-40S	12.3 m
收起時的高度	
AWP-20S、25S、30S	2.0 m
AWP-36S、40S	2.8 m
寬度	
標準底座	73.6 cm
窄式底座	55.8 cm
粗糙底座	75 cm
長度，AWP-20S、25S、30S	
標準底座	1.2 m
窄式底座	75 cm
粗糙地面底座	1.5 m
長度，AWP-36S、40S	
標準底座	1.4 m
重量	請參閱序號標籤
最大車輪負載	231 kg
平衡腳架載重，最大	181 kg

承載量	
AWP-20S、25S、30S、36S	159 kg
AWP-40S	136 kg
動力	
直流型號	12V
交流型號	110V 或 220V
氣動馬達	6.9 bar @ 37760 cc/sec
操作溫度	-29°C 到 57°C

噪音	
地面工作區的聲音壓力等級	< 70 dBA
工作臺工作區的聲音壓力等級	< 70 dBA

手/臂系統所承受的總震動值並未超過 2.5 m/s^2。

整個身體所承受之加權加速度的最高均方根值並未超過 0.5 m/s^2。

工作臺尺寸（長 x 寬 x 高）	
標準工作臺 門或滑動中護欄	69 cm x 66 cm x 1.1 m
推式門超窄式工作臺	56 cm x 46 cm x 1.1 m
推式門窄式工作臺	66 cm x 51 cm x 1.1 m
標準玻璃纖維工作臺	74 cm x 67 cm x 1.1 m
窄式玻璃纖維工作臺	66 cm x 56 cm x 1.1 m
前入口門窄式工作臺	51 cm x 66 cm x 1.1 m
特大前側面入口 工作臺	76 cm x 71 cm x 1.1 m

Genie 公司的宗旨是不斷改進產品。產品規格如有改變，恕不另行通知。

規格

平衡腳架規格 標準底座	AWP-20S	AWP-25S	AWP-30S
平衡腳架支點 （長 x 寬）ANSI / CSA	1.5 x 1.3 m	1.5 x 1.3 m	1.8 x 1.6 m
平衡腳架支點 （長 x 寬）CE / AUS 室內	1.5 x 1.3 m	1.8 x 1.6 m	1.9 x 1.7 m
平衡腳架支點 （長 x 寬）CE / AUS 室外	2.1 x 1.9 m	2.3 x 2.1 m	3.0 x 2.8 m
轉角距離/離牆距離* ANSI / CSA	36.9 / 7.4 cm	35.1 / 7.4 cm	46.6 / 11.9 cm
轉角距離/離牆距離* CE / AUS 室內	36.9 / 7.4 cm	48.6 / 18.2 cm	56.5 / 20.3 cm
轉角距離/離牆距離* CE / AUS 室外	76 / 42.4 cm	82.5 / 43.4 cm	1.3 m / 73 cm

* 工作臺頂部護欄到牆腳的距離（在可以旋轉水平搖桿的情況下）。

平衡腳架規格 標準底座	AWP-36S	AWP-40S
平衡腳架支點 （長 x 寬）ANSI / CSA	2.1 x 1.9 m	2.3 x 2.0 m
平衡腳架支點 （長 x 寬）CE / AUS 室內	2.1 x 1.9 m	2.3 x 2.0 m
平衡腳架支點 （長 x 寬）CE / AUS 室外	3.5 x 3.3 m	3.9 x 3.7 m
轉角距離/離牆距離* ANSI / CSA	72.7 / 36.2 cm	79.4 / 37.1 cm
轉角距離/離牆距離* CE / AUS 室內	72.7 / 36.2 cm	79.4 / 37.1 cm
轉角距離/離牆距離* CE / AUS 室外	1.3 m / 79.3 cm	1.3 m / 73 cm

* 工作臺頂部護欄到牆腳的距離（在可以旋轉水平搖桿的情況下）。

規格

平衡腳架規格 **窄式底座 / 粗糙地面底座**	**AWP-20S**	**AWP-25S**	**AWP-30S**
平衡腳架支點 （長 x 寬）ANSI / CSA	1.6 x 1.2 m	1.6 x 1.2 m	1.8 x 1.5 m
平衡腳架支點 （長 x 寬）CE / AUS 僅室內使用	1.8 x 1.5 m	1.8 x 1.5 m	1.9 x 1.6 m
即使 CE / AUS 窄式底座或粗糙地面底座機器配備較長的平衡腳架，也只能在室內使用。			
轉角距離/離牆距離* ANSI / CSA	36.2 / 21.6 cm	33 / 15.2 cm	47 / 18.4 cm
轉角距離/離牆距離* CE / AUS 室內	53.3 / 31.1 cm	49.5 / 24.7 cm	55.8 / 22.8 cm

* 工作臺頂部護欄到牆腳的距離（在可以旋轉水平搖桿的情況下）。

Genie North America
電話： 425.881.1800
免費電話： USA 和 Canada
800.536.1800
傳真： 425.883.3475

Genie Australia Pty Ltd.
電話： +61 7 3375 1660
傳真： +61 7 3375 1002

Genie Scandinavia
電話： +46 31 575100
傳真： +46 31 579020

Genie China
電話： +86 21 53852570
傳真： +86 21 53852569

Genie France
電話： +33 (0)2 37 26 09 99
傳真： +33 (0)2 37 26 09 98

Genie Malaysia
電話： +65 98 480 775
傳真： +65 67 533 544

Genie Iberica
電話： +34 93 579 5042
傳真： +34 93 579 5059

Genie Japan
電話： +81 3 3453 6082
傳真： +81 3 3453 6083

Genie Germany
電話： +49 (0)4202 88520
傳真： +49 (0)4202 8852-20

Genie Korea
電話： +82 25 587 267
傳真： +82 25 583 910

Genie U.K.
電話： +44 (0)1476 584333
傳真： +44 (0)1476 584334

Genie Brasil
電話： +55 11 41 665 755
傳真： +55 11 41 665 754

Genie Mexico City
電話： +52 55 5666 5242
傳真： +52 55 5666 3241

Genie Holland
電話： +31 183 581 102
傳真： +31 183 581 566

經銷商：